

## ZINCATURA ELETTROLITICA STATICA (ACIDA +ALCALINA)

Linea statica dimens. max trattabili mt. 2,2x1,00 largh.max cm.30

FINITURE	METALLI TRATTABILI
NON PASSIVATA	FERRO
BIANCA TRIVALENTE	ACCIAIO
IRIDESCENTE TRIVALENTE (alta resistenza)	AVP
NERA ESAVALENTE	OTTONE
NERA trivalente	RAME
GIALLA ESAVALENTE	

## ZINCATURA ELETTROLITICA (ACIDA) ROTOBARILE

Linea roto-barile

FINITURE	METALLI TRATTABILI
NON PASSIVATA	FERRO
BIANCA TRIVALENTE	ACCIAIO
GIALLA TRIVALENTE	AVP
NERA TRIVALENTE	GHISA
IRIDESCENTE TRIVALENTE (alta resistenza)	
NERA ESAVALENTE	

### DEIDROGENAZIONE

N.1 FORNO

DEIDROGENAZIONE

### TRATTAMENTI A RICHIESTA SECONDO LA DIRETTIVA RoHS 2002/95/EC:

- SPESSORI DI DEPOSITO
- CERTIFICATO DI CONFORMITÀ
- PROVE IN NEBBIA SALINA

### SIGILLANTE ACQUOSO PER DEPOSITI DI ZINCO E LEGHE DI ZINCO

Si tratta di un'emulsione acquosa di natura organico minerale specificatamente formulata per incrementare la resistenza alla corrosione e regola il coefficiente di frizione dei depositi di zinco e soddisfa gli standard qualitativi richiesti dal settore automobilistico per resistenza alla corrosione e coefficiente di frizione. Prodotti utilizzati: Tecnoseal 200 FC 15